



## KCORAL / NCORAL / CANOA ID 言語 コンバージョン・サービス

KCORAL / NCORAL / CANOA ID 言語を COBOL に変換します。

(System-i 版は Web 化対応も可能です)

CORAL 言語はオンライン処理やバッチ処理を簡便に記述できる簡易言語で、日立の汎用機ユーザーでよく使われています。

CANOA ID は KCORAL の文法をベースにリポジトリ機能や CASE ツール機能付加したキャノンソフトウェア(株)の言語で、日立や IBM の汎用機ユーザー向けに提供されています。

(CANOA ID の汎用機版は 2010 年で保守打切りになっています)

当社ツールでは CORAL / CANOA ID のシンタックス (文法) から COBOL 言語プログラムを自動生成することができます。

現在は System-i (AS/400 [IBM i]) だけでなく、IMS DB/DC 対応版もあります。

以下に CORAL を COBOL 言語に変換した例を掲載します。

### プログラム例

#### 変換前 CORAL ソース (一部割愛)

```
IGMNR02                                MPPR
DGMNM02                                IGMNM02
DGMNM04                                OGMNM04
DWRKDV020                              UWRKDR020
DGMNCTS00                              UCTS
*
```

```
*REMARKS*****
* 1.SYSTEM   : トウロクシステム          *
* 2.FUNCTION : ヲリアゲ トウロク        *
```

#### 変換後 COBOL ソース (一部割愛)

```
IDENTIFICATION                          DIVISION.
PROGRAM-ID.                              GMNR02.
ENVIRONMENT                              DIVISION.
INPUT-OUTPUT                             SECTION.
FILE-CONTROL.
DATA                                      DIVISION.
FILE                                      SECTION.
WORKING-STORAGE                          SECTION.
COPY  GMNCTS00C.
COPY  GMNM04I.
COPY  GMNM04O.
      中略
COPY  WRKDV020  . . . . .
COPY  WRKDV020I . . . . .
```

```
*
*REMARKS*****
* 1.SYSTEM   : トウロクシステム          *
* 2.FUNCTION : ヲリアゲ トウロク        *
```

```

* 3.ETC : *
*****
-EJECT-
-NOGEN-
* -----
*
*      モジュール テイグ ショ
*
* -----
*
T      メインコントロール      ... #00
*
T      ニュリヨクコウモクチエツク      ... #10
*
T      トウロク DB ツイカ      ... #11
*
T      ガ メンヒヨウジ ショリ      ... #12
*
-EJECT-
* -----
*
*      リヤクショウ テイグ ショ
*
* -----
*
T      MIB      ... GMNM02I
*
T      MOB      ... GMNM02O
*
T      PFK      ... GMNM02I-PFK
-EJECT-
* -----
*
*      ワーク エリア テイグ
*
* -----
*
      @GMNPR001 オ テンカイ スル.
      @GMNPR002 オ テンカイ スル.
      @GMNPR003 オ テンカイ スル.
      @GMNPR42D オ テンカイ スル.
*
JWRKDR020-RD SELECT *
-      FROM WRKDR020
-EJECT-
*****
*      メイン コントロール
*****
#00.

```

```

* 3.ETC : *
*****
EJECT.
* -NOGEN-
* -----
*
*      モジュール テイグ ショ
*
* -----
*
*T     メインコントロール      ... #00
*
*T     ニュリヨクコウモクチエツク      ... #10
*
*T     トウロク DB ツイカ      ... #11
*
*T     ガ メンヒヨウジ ショリ      ... #12
*
EJECT.
* -----
*
*      リヤクショウ テイグ ショ
*
* -----
*
*T     MIB      ... GMNM02I
*
*T     MOB      ... GMNM02O
*
*T     PFK      ... GMNM02I-PFK
EJECT.
* -----
*
*      ワーク エリア テイグ
*
* -----
*
      COPY 'GMNPR001'.
      COPY 'GMNPR002'.
      COPY 'GMNPR003'.
      COPY 'GMNPR42D'.
*
*JWRKDR020-RD SELECT * FROM WRKDR020
EJECT.
*****
*      メイン コントロール
*****
LINKAGE      SECTION.
      COPY CPYLINK.
PROCEDURE      DIVISION
      USING LINKAGE-AREA.
MAIN-RTN SECTION.
MAIN-RTN-START.
      PERFORM INIT-RTN
      PERFORM L00
      PERFORM FINAL-RTN.
MAIN-RTN-EXT.
      EXIT.
L00 SECTION.

```

```

#00-10.
  GMNM02 オ ム。
  初リ ナラ #00-90 ヘ イ。
*
  GMNM02 オ クリア スル。
  SPACE ---> ERRMSG-NO:GMNM02O
              ERRMSG-XO:GMNM02O.
  'GMNM02' ---> NOW-MAP:CTS.
  'GMNT02' ---> NOW-TC:CTS.
  'GMNR02' ---> NOW-PGM:CTS.
  GMNPR003 オ ショキカ スル。
  '00' ---> ERR-CD:GMNPR003.
*
  @GMNPR501 オ テンカイ スル。

#00-90.
  ショカリヨク。
  -EJECT-

*****
*      ニリヨクコウモク チエツク
*****

#10.
#10-10.
  モシ YORU-FLGI:GMNM02I = 'Y' OR 'N'
  デ ナレバ
  #10-20 オ シヨリ スル。
  #10-90 ヘ イ。

*
#10-20.
  @GMNPR101(YORU-FLGA:GMNM02O,11,39,'07')
  オ テンカイ スル。
#10-90.
  #10 オ デル。
  -EJECT-

*****
*      トクロク DB ツイカ
*****

#11.
#11-10.
  モシ ERR-CD:GMNPR003 = '00' ナラ
  #11-20 オ シヨリ スル。
  #11-90 ヘ イ。

#11-20.

```

```

L00-10.
  CALL DSPAPI      USING LINKAGE-AREA
                  DSPAPI-CTLI
                  GMNM02-INF
                  GMNM02I
  中略

  MOVE GMNM02-OUTCURS-LIN TO WK-CURS-LIN
  MOVE GMNM02-OUTCURS-COL TO WK-CURS-COL

  中略

  INITIALIZE GMNPR003
  MOVE '00'      TO ERR-CD OF GMNPR003.
*
  中略
*
L00-90.
  PERFORM FINAL-RTN
  中略
  EJECT.

*****
*      ニリヨクコウモク チエツク
*****

L10 SECTION.
L10-10.
  IF GMNM02-YORU-FLG-I = 'Y' OR 'N'
  THEN
  CONTINUE
  ELSE
  PERFORM L10-20
  THRU L10-20-EXT
  END-IF
  GO TO L10-90.
*
L10-20.
  COPY 'GMNPR101' . . . . .
L10-20-EXT.
  EXIT.
L10-90.
  GO TO L10-EXT.
L10-EXT.
  EXIT.
  EJECT.

*****
*      トクロク DB ツイカ
*****

L11 SECTION.
L11-10.
  IF ERR-CD OF GMNPR003 = '00'
  THEN
  PERFORM L11-20
  THRU L11-20-EXT
  END-IF
  GO TO L11-90.
L11-20.
  中略
*-----
*  初期処理

```

```
*-----  
INIT-RTN SECTION.  
INIT-RTN-START.  
  中略  
*ワークステーション ID  
  CALL '#JOBNAMEG' USING CD-SCA-TERMINAL.  
* DATE/TIME  
  COPY ACDATETIME.  
  中略  
*ファイルのオープン  
INIT-RTN-EXT. EXIT.  
*-----  
*   終了処理  
*-----  
FINAL-RTN SECTION.  
FINAL-RTN-START.  
  中略  
* 画面出力域 => C T S に退避  
  中略  
*ファイルのクローズ  
FINAL-RTN-EXT. EXIT.
```

