

Nome da Usina:	USINA ALTO ALEGRE S/A - ACUCAR E ALCOOL (UNIDADE FLORESTOPOLIS)
CNPJ:	48.295.562/0019-65
Responsável pelo preenchimento:	Mariane Gois
Telefone:	(43) 3662-8882
E-mail:	mariane_gois@altoalegre.com.br

Etanol Anidro		Etanol Hidratado		Fóssil substituto: Gasolina
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	0,44	Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	23,76	87,40
agrícola	0,00	agrícola	20,11	
industrial	0,00	industrial	1,06	
transporte	0,00	transporte	1,93	
uso	0,44	uso	0,66	
Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	86,96	Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	63,64	
Redução de emissões	99,50%	Redução de emissões	72,82%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	305.165,29	ha	
Produção total colhida para moagem	6.188.157,52	t cana	
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	6.188.157,52	t cana	
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	57,62	kg/t cana	Umidade <input type="text" value="50,00%"/>
Teor de impurezas minerais	5,44	kg/t cana	
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha	

Área Queimada

Área queimada	44.080,28	ha
---------------	-----------	----

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	10,59	kg/t cana
Gesso	4,19	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,82	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,08	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,02	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,09	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	0,18	kg K ₂ O/t cana
Outros	especificar 0,35	kg N/t cana
Outros	especificar 0,45	kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros	especificar 0,60	kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	429,99	L/t cana	Concentração de N	1,00	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	21,18	kg/t cana	Concentração de N	0,85	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	18,61	kg/t cana	Concentração de N	0,41	g N/kg
Outros	cama de frango 11,92	kg/t cana	Concentração de N	2,43	g N/kg
Outros	especificar 0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	2,17	L/t cana	
Diesel - B11	1,21	L/t cana	
Diesel - B15	0,00	L/t cana	
Diesel - BX	1,31	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura <input type="text" value="12,16%"/>
Diesel - B20	0,00	L/t cana	
Diesel - B30	0,00	L/t cana	
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana	
Gasolina C	0,00	L/t cana	
Etanol hidratado	0,16	L/t cana	
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana	
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana	
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana	

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	6.188.157,52	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha

Rendimento Etanol Anidro		L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	24,42	L/t cana	
Rendimento Açúcar	97,73	kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	0,07	kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)		kg/t cana	Umidade

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio			
Quantidade (base úmida)	268,12	kg/t cana	
Umidade	50,00%		

Palha própria			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			

Bagaço de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Palha de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Cavaco de madeira			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Lenha			
Quantidade (base úmida)	0,18	kg/t cana	
Umidade	45,00%		
Distância de transporte	92,40	km	

Resíduos florestais			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Óleo combustível		L/t cana	
Etanol hidratado próprio		L/t cana	
Etanol anidro próprio		L/t cana	
Biogás próprio		Nm ³ /t cana	PCI do biogás
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana	PCI do biogás
Eletricidade da rede - mix médio	0,66	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH		kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa	0,10	kWh/t cana	
Eletricidade - eólica		kWh/t cana	
Eletricidade - solar		kWh/t cana	
Diesel - B10	0,03	L/t cana	
Diesel - B11	0,01	L/t cana	
Diesel - B15		L/t cana	
Diesel - BX	0,02	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura
Diesel - B20		L/t cana	
Diesel - B30		L/t cana	
Biodiesel - B100		L/t cana	

Fase de distribuição

Etanol anidro			
Rodoviário	0,00%		A soma das porcentagens de distribuição deve ser igual a 100%!
Dutoviário	0,00%		
Ferrovário	0,00%		

Etanol hidratado			
Rodoviário	100,00%		
Dutoviário	0,00%		
Ferrovário	0,00%		

