



Nome da Usina: Agro Industrial Tabu S.A.

CNPJ: 09.053.646/0001-01

Responsável pelo preenchimento: Mirian Flávia de Lira Miranda

Telefone: (83) 99983-9427

E-mail: mirian.lira@destilariatabu.com.br

Etanol Anidro		Etanol Hidratado		Fóssil substituto: Gasolina
				87,40
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	31,43	Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	31,79	
agrícola	27,98	agrícola	27,98	
industrial	1,22	industrial	1,22	
transporte	1,80	transporte	1,93	
uso	0,44	uso	0,66	
Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	55,97	Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	55,61	
Redução de emissões	64,03%	Redução de emissões	63,63%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	21.597,06	ha	
Produção total colhida para moagem	1.043.049,72	t cana	
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	1.043.010,41	t cana	
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	30,48	kg/t cana	
Teor de impurezas minerais	23,82	kg/t cana	
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha	
		Umidade	50,00%

Área Queimada

Área queimada

17.963,41

 ha

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	8,43	kg/t cana
Gesso	0,70	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,28	kg N/t cana	
Fosfato monoamônico (MAP)	0,05	kg N/t cana	
Fosfato monoamônico (MAP)	0,24	kg P ₂ O ₅ /t cana	
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana	
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana	
Nitrato de amônio	0,63	kg N/t cana	
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana	
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana	
Sulfato de amônio	0,04	kg N/t cana	
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana	
Superfosfato simples (SSP)	0,14	kg P ₂ O ₅ /t cana	
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana	
Cloreto de potássio (KCl)	1,56	kg K ₂ O/t cana	
Outros	Formulados com N	0,16	kg N/t cana
Outros	Formulados com P	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros	Formulados com K	0,27	kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	3.443,64	L/t cana	Concentração de N	0,26	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	6,02	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	1,42	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	0,00	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	0,00	Concentração de N	0,00	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	1,26	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,05%
Diesel - B11	2,18	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	0,87	L/t cana		
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,03	L/t cana		
Etanol hidratado	0,32	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana		

Eletricidade da rede - mix médio	3,92	kWh/t cana
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	1.929.604,97	t cana	
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha	
Rendimento Etanol Anidro	32,46	L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	51,97	L/t cana	
Rendimento Açúcar		kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	2,51	kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	34,30	kg/t cana	Umidade 49,85%

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio

Quantidade (base úmida)	293,28	kg/t cana
Umidade	49,79%	

Palha própria

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		

Bagaço de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Palha de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Cavaco de madeira

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Lenha

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Resíduos florestais

Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana
Umidade	<input type="text"/>	
Distância de transporte	<input type="text"/>	km

Óleo combustível	<input type="text"/>	L/t cana
Etanol hidratado próprio	<input type="text"/>	L/t cana
Etanol anidro próprio	<input type="text"/>	L/t cana
Biogás próprio	<input type="text"/>	Nm ³ /t cana
Biogás de terceiros	<input type="text"/>	Nm ³ /t cana
Eletricidade da rede - mix médio	1,03	kWh/t cana
Eletricidade - PCH	<input type="text"/>	kWh/t cana
Eletricidade - biomassa	<input type="text"/>	kWh/t cana
Eletricidade - eólica	<input type="text"/>	kWh/t cana
Eletricidade - solar	<input type="text"/>	kWh/t cana
Diesel - B10	<input type="text"/>	L/t cana
Diesel - B11	<input type="text"/>	L/t cana
Diesel - B15	<input type="text"/>	L/t cana
Diesel - BX	<input type="text"/>	L/t cana
Diesel - B20	<input type="text"/>	L/t cana
Diesel - B30	<input type="text"/>	L/t cana
Biodiesel - B100	<input type="text"/>	L/t cana

PCI do biogás MJ/Nm³
 PCI do biogás MJ/Nm³

Teor de biodiesel na mistura

Fase de distribuição

Etanol anidro

Rodoviário	100,00%
Dutoviário	0,00%
Ferrovário	0,00%

Etanol hidratado

Rodoviário	100,00%
Dutoviário	0,00%
Ferrovário	0,00%

